

nitapro	nitavin	nitalen	N nitadur	N nitacast	N nitapeek
0,91	1,47	0,95	0,93	1,15	1,24
0,46	0,40	0,55	0,48		2,20
0,03	0,07-0,4	<0,01	0	1,2	0,4
35	40	24-31	30	80	100
01/10/20	60	400-800	350	40	30
1300	3000	100-1400	800	3100	3500
1300	2800	1000- 1400	1000		3800
55		110	no se	56	86
R86	R93	R65	rompe	R115	R120
0,3	0,28	0,29	R70 0,15	0,4	0,35
160	140	130		220	343
0,22	0,21	0,35-0,43	133	0,24	0,25
10	10	-17	0,4		45
-10 á 90	-10 á 70	-10 á 80	15	-40/100	-40/260
НВ	НВ	НВ	-40/80		Vo
>40	15-20	>50	Vo	50	24
2,2-2,6	3,4	2,3	90	3,7	3,2
0,0010	0,013	0,0002	2,3		
1015	1016	1015	0,32 1018		1016
Excelente	Buena	Excelente	Excelente	Buena	Buena
Atacado	Buena	Atacado	Atacado en	Atacado	Atacado
		en altas	altas		
		concen-	concen-		
		traciones	traciones		
Excelente	Buena	Excelente	Excelente	Boa	Excelente
Muy Buena	Buena	Excelente	Excelente	Buena	Buena
Resiste a	Atacado	Resiste a	Resiste a	Resiste a	Resiste a
varios	por cloro	varios	varios	varios	varios
solventes		solventes	solventes	solventes	solventes
a temper.		a temper.	a temper.	a temper.	a temper.
menor que		menor	y concen-	y concen-	
80º C		que 80º C	tración	tración	

SOB CONSULTA:

- Materias aditivados con grafito o MoS2;
 Otras medidas y perfiles diferentes a los de la Tabla;
 Otras medidas de largura diferentes de la Tabla;
 Medidas señaladas con (*);

- Otros colores.

NORMA DIN. **PROPIEDADES** ASTM ou UL **nitanul nitacetal** Densidad (g/cm3) D53479 1.13 1.42 Calor específico (cal/^OC*q) D53417 0.40 0.35 Absorción de água D53715 0.3 3 Resistencia a la tracción (Mpa) D53455 60 65 Estiramiento en la Ruptura (%) D53457 70 a 200 40 Módulo de Elasticidad en Tracción D53455 1800 3100 2800 2100 Módulo de Elasticidade en Flexión D53455 (Mpa) Resistencia al Impacto IZOD(J/m) D256 50 30 Dureza Rockwell D785 R100 R120 Coef. De Rozamiento de Deslize 0.38-0.45 0.32 p=0,05N/mm2 v=0,6m/s contra acero temp y retif. 220 165 Punto de Fusión (ºC) Conducción Térmica (W/m.K) D52612 0,23 0,31 Expansión Térmica Linear (105 D52328 02/03/11 /K) -40á 100 -30 á 100 Temperatura de uso contínuo (ºC) UL 94 НВ НВ Relación de Inflamabilidad D53481 20-50 >50 Rigidez Dieléctrica (KV/mm) D53483 3,7 3,7 Constante Dielétrica hasta 1KHz D53483 0.003 D53482 10¹ 10¹⁵ Factor de Disipación hasta 1KHz Resistividad Volumétrica Buena Resiste a D543 (ohm/cm) algunos Resistencia a ácidos débiles D543 Atacado Atacados en altas Resistencia a ácidos fuertes concentraciones Buena Buena D543 Buena Buena D543 Resistencia a bases débiles D543 Resistencia a bases fuertes Atacado Resiste à fenoles y varios Resistencia a solventes orgánicos formol solventes a temper. menor que 80º C

NOTAS:

- Peso en kilogramos por pieza.
- Los pesos son valores teóricos aproximados en función de variaciones inherentes al proceso.
- Coloraciones disponibles: natural y pigmentado negro.



PA 6

Producido a partir de la poliamida 6. Es un producto que tiene como característica principal la resistencia mecánica y al impacto, lo que permite la utilización en engranajes, roldanas, ruedas, roletes, calzos, entre otros componentes.

Propiedades



Alta resistencia al impacto



Autolubricante



Baja densidad



Alta resistencia mecánica

Aplicaciones



Engranajes, mancales y (tacos)Tarugos



Zapatas



Ruedas paleteiros



Chavetas

Formatos



Barras

Diámetros de 6 a 300 mm



Barras cuadradas

Dimensiones de 15 a 80 mm



Planchas

Espesores de 6 a 100 mm y anchos de 500 y 1000 mm



ันหกร

Diámetros de 40x20 a 300x150 mm



POM

Creado a partir de la resina acetálica, el Nitacetal tiene como característica, buena resistencia mecánica, química y baja absorción de humedad, o que es caracterizado por una buena estabilidad dimensional. Es recomendado para fabricación de componentes de máquinas, piezas, entre otros.

Propiedades

Aplicaciones



Baja absorción de humedad



Acoplamientos



Resistencia a productos químicos



Vedaciones



Buena estabilidad dimensional



Piezas que no admiten porosidad



Fácil maquinado



Engranajes

Formatos



Diámetros de 6 a 300 mm



Espesores de 6 a 100 mm y anchos de 500 y 1000 mm

Tipo de ÂNGULOS, AVANCOS PA 6.0 POM PP/PEAD trabajos VEL. DE TRABAJO Tornear Relación de incidencia 5-10° 5-10° 10-15° Relación de saída de virutas 5-15° 5-10° 5-10° Avance (mm/rotação) 0,1-0,3 0,1-0,4 0,2-0,5 Velocidad de corte (m/min) >300 >200 >250 Fresar Relación de incidencia 10-20° 5-15° 10-20° Relación de saída de virutas 5-15° 5-15° 5-20° Avance (mm/rotación) >0.03 >0,2 >0.05 Velocidad de corte (m/min) >1000 >1000 >1000 Serrar SIERRA CINTA Relación de incidencia 20-30° 20-30° 15-30° Relación de saída de virutas 0,5° 5-8° 2-5° 2-5 3-10 Paso (mm) 3-8 Velocidade de corte (m/min) >1000 ~1000 SERRA CIRCUI AR Velocidad de corte (m/mm) ~1500 ~1500 Perforar Relación de incidencia 5-15° 5-10° 10-15° Relación de saída de virutas 10-20° 15-30° 10-30° 60-115° 60-90° 60-90° Relación de punta Avance (mm/rotación) 0,1-0,3 0,1-0,3 0,1-0,3 Velocidad de corte (m/min) 50-150 50-200 100-150

MAQUINADO

El maquinado de los plásticos de ingeniería NITAPLAST puede ser efectuada perfectamente con máquinas para metales y/o maderas.

Importante: los materiales plásticos poseen condutividad térmica baja. En el maquinado es conveniente realizar un resfriamento de la herramienta para mejorar el acabado y evitar tensiones internas que pueden generar deformaciones o hasta la ruptura de la pieza.

HERRAMIENTAS DE CORTE

La calidad del corte y el desprendimiento de la viruta durante el trabajo son más importantes que la naturaleza del metal de la herramienta, embora el metal duro sea preferíble para este trabajo, un mejor acabado superficial es obtenido con una punta de corte arredondada.

TOLERANCIAS DEL MAQUINADO

Las variaciones dimensionales por absorción térmica de los plásticos, es superior a los metales. Principalmente en el Nitanyl es importante que en el momento del maquinado llévese en consideración la variación dimensional, pues después del enfriamiento de la pieza las dimensiones serán inferiores a las requeridas.

ALMACENADO

Los plásticos cuando expostos a variaciones de temperatura, humedad y presiones pueden tener variaciones en lo dimensional y el formato. Los productos en su almacenado deben quedar en la posición horizontal, manteniéndolos planos y con apoyos en toda su extensión. Se aconseja una parte del producto, para evitar deformaciones indeseadas.

NOTAS PARTICULARES

PERFORACIÓN: La punta de corte de la broca debe estar afilada para poder ejecutar un corte regular hasta el final del agujero. Para el maquinado de agujeros de grandes diámetros (mayores que 20mm) se aconseja efectuar perforaciones progresivas (diferencia entre las brocas deberá ser superior a 10mm) y sacar la broca para evitar la acumulación de viruta.

CORTE DE SIERRA: Se debe utilizar el macho del acabamiento, con mucho ángulo. Para aumentarse la resistencia mecánica, se aconseja la utilización de sistemas de injertos de roscas tipo "heli-coil".

REFRIGERACIÓN: los refrigerantes de corte para el maquinado son aconsejables, en el corte y particularmente en perforaciones.

FIJACIÓN: La fijación sobre el torno o CNC de los materiales para el maquinado debe ser hecha con mucho cuidado afin de evitarse deformaciones.



Peso

9,90

14,20

16,90

22,40

32.35

39,20

50,90

60,50

85,60

123,00

155,00

246,00

Medida 100 X 1000 120 X 1000 130 X 1000 150 X 1000 150 X 1000 200 X 1000 230 X 1000 250 X 1000 350 X 1000 400 X 1000 500 X 1000

Р	LANCHAS	
Me	dida	Peso
15	X 1000 X 2000	42,10
20	X 1000 X 2000	54,50
25	X 1000 X 2000	67,20
30	X 1000 X 2000	80,50
40	X 1000 X 2000	103,50
50	X 1000 X 2000	130,00
60	X 1000 X 2000	156,80
80	X 1000 X 2000	202,00



BA	ARRAS	
Med	ida	Peso
20	X 1000	0,44
25	X 1000	0,68
30	X 1000	1,00
32	X 1000	1,10
40	X 1000	1,75
45	X 1000	2,20
50	X 1000	2,70
65	X 1000	3,50
80	X 1000	6,80
100	X 1000	10,60

DIMENSIONES (MM)
PESOS (KG/PIEZA) APROXIMADOS
(*) MATERIALES EM CONSULTA



PP

Producido a partir del polipropileno (PP). Es un producto de baja densidad, usado en casos donde es necesaria mayor resistencia química. Puede ser soldado y moldeado, permitiendo fabricación de tanques, conexiones y cepos.

Propiedades

Aplicaciones



Baja absorción de humedad



Filtros



Resistencia a productos químicos



Válvulas



Óptima resistencia dielectrica



Conexiones



Alta tenacidad



Conexiones

Formatos



Barras Diámetros de 6 a 300 mm



Espesores de 1 a 100 mm y anchos 500 y 1000 mm



PEAD

Fabricado a partir de polietileno de alta densidad (PEAD), su principal característica es la atoxidad, bajo coeficiente de rozamiento, además de alta resistencia química y a impactos. Indicado para materiales que tendrán contato con alimentos, componentes de máquinas, guias y perfiles.

Propiedades

Aplicaciones



Fisiológicamente inofensivo



Buena resistencia a abrasión



Óptima resistencia dielectrica



Resistencia a la intemperie



Piezas y elementos para indústria alimentícia



Placas para cortes de alimentos



Utencílios para cocinas industriales



Perfiles y Guias

Formatos



Diámetros de 16 a 300 mm



Espesores de 1 a 100 mm y anchos 500 y 1000 mm



POLIETILENO



	BA	RRAS		BARRAS			
_							
5	Medi	da	Peso	Medi	da		
1	16	X 3000	0,60	10	X 3000		
1	20	X 3000	1,00	20	X 3000		
j	22	X 3000	1,18	25	X 3000		
	25	X 3000	1,50	30	X 3000		
	28	X 3000	1,90	35	X 3000		
j	30	X 3000	2,15	40	X 3000		
٦	32	X 3000	2,45	45	X 3000		
	35	X 3000	2,95	50	X 3000		
	40	X 3000	3,90	60	X 3000		
J	45	X 3000	4,80	70	X 3000		
	50	X 3000	6,00	80	X 1000		
	55	X 3000	7,20	90	X 1000		
_	60	X 3000	8,60	100	X 1000		
	65	X 3000	10,00	110	X 1000		
	70	X 3000	11,75	120	X 1000		
	75	X 1000	4,60	130	X 1000		
	80	X 1000	5,10	140	X 1000		
	90	X 1000	6,50	150	X 1000		
	100	X 1000	8,05	180	X 1000		
	110	X 1000	9,20	200	X 1000		
	120	X 1000	11,50	300	X 1000		
	130	X 1000	13,50	DI	A B I O I I A		
	140	X 1000	15,70	PL	.ANCHA		
	150	X 1000	17,80				
	160	X 1000	20,50	Medi	da		
	170	X 1000	23,20	6	X 1020		
	180	X 1000	26,00	6	X 1250		
	200	X 1000	32,00	8	X 1020		
	230	x 1000	40,50	8	X 1250		
	250	X 1000	49,00	10	X 1020		
	300	X 1000	70,50	10	X 1250		

					//
Med	ida				Peso
1	Χ	1000	Χ	2000	1,94
2	Χ	1000	Χ	2000	3,90
3	Χ	1000	Χ	2000	5,80
4	Χ	1000	Χ	2000	7,80
5	Χ	1000	Χ	2000	9,70
6	Χ	1000	Χ	2000	11,65
8	Χ	1000	Χ	2000	15,50
10	Χ	1000	Χ	2000	19,40
12	Χ	1000	Χ	2000	23,30
15	Χ	1000	Χ	2000	29,10
20	Χ	1000	Χ	2000	38,80
25	Χ	1000	Χ	2000	48,50
30	Χ	1000	Χ	2000	58,20
40	Χ	1000	Χ	2000	82,00
50	Χ	1000	Χ	2000	102,00
60	Χ	1000	Χ	2000	122,00
60	Χ	500	Χ	3000	92,00
70	Χ	500	Χ	3000	107,00
80	Χ	500	Χ	3000	122,00

100 X 500 X 3000 152,00

PLANCHAS

Med	ida		Peças
10	Χ	3000	0,25
20	Χ	3000	1,05
25	Χ	3000	1,60
30	Χ	3000	2,10
35	Χ	3000	3,00
40	Χ	3000	3,90
45	Χ	3000	4,80
50	Χ	3000	6,20
60	Χ	3000	8,70
70	Χ	3000	11,50
80	Χ	1000	5,30
90	Χ	1000	6,40
100	Χ	1000	8,00
110	Χ	1000	9,70
120	Χ	1000	11,50
130	Χ	1000	13,50
140	Χ	1000	15,80
150	Χ	1000	18,50
180	Χ	1000	26,20
200	Χ	1000	31,50
300	Χ	1000	73,00
DI	Λ	NCHAS	
T L	_^\	NUTAS	

Medi	ida			Peças
6	X 1020	Χ	3050	17,60
6	X 1250	Χ	3050	21,70
8	X 1020	Χ	3050	23,40
8	X 1250	Χ	3050	29,10
10	X 1020	Χ	3050	29,50
10	X 1250	Χ	3050	35,90
12	X 1020	Χ	3050	35,10
12	X 1250	Χ	3050	43,25
15	X 1020	Χ	3050	44,05
15	X 1250	Χ	3050	54,50
20	X 1020	Χ	3050	59,30
20	X 1250	Χ	3050	71,00
25	X 1020	Χ	3050	73,70
25	X 1250	Χ	3050	89,00
30	X 1020	Χ	3050	88,60
30	X 1250	Χ	3050	107,00
40	X 1020	Χ	3050	118,00
40	X 1250	Χ	3050	143,20
50	X 1020	Χ	3050	148,00
50	X 1250	Χ	3050	178,50
60	X 1020	Χ	3050	175,60
80	X 1020	Χ	3050	234,00
100	X 1020	Χ	3050	291,90
100	X 1250	Χ	3050	263,20





BARRAS

13 X 3000

X 1000

X 1000

100 X 1000

110 X 1000

120 X 1000

130 X 1000

140 X 1000

150 X 1000

180 X 1000

200 X 1000

250 X 1000

300 X 500

Medida

16

20

25

30

35

40

45

50

60

70

80

90

CLORETO DE **POLIVINILA** PVC - P.S.A

Peso

0,68

1.00

1,65

2,40

3,45

4,90

6.10

7.70

9.40

13.50

18,10

8,00

9,50

12,40

15,80

18,20

23,95

24,50

28,20

39,00*

50,50*

77,00*

58,70*

	,,,,	Lapio PP	- P.S.A
S	В	ARRAS	
	Med	lida	Pes
	6	X 3000	0,0
	8	X 3000	0,1
	10	X 3000	0,2
	13	X 3000	0,4
	15	X 3000	0,5
	16	X 3000	0,6
	20	X 3000	1,0
	22	X 3000	1,1
4	25	X 3000	1,4
	28	X 3000	1,8
	30	X 3000	2,
\triangleleft	32	X 3000	2,4
	35	X 3000	2.9

Med	ida		Peso
6		3000	0,09
8	Χ 3	3000	0,18
10	X 3	3000	0,25
13	Χ 3	3000	0,40
15	X 3	3000	0,52
16	ΧS	3000	0,60
20		3000	1,00
22		3000	1,15
25		3000	1,45
28		3000	1,80
30		3000	2,10
32		3000	2,40
35		3000	2,90
40		3000	3,75
45		3000	4,65
50		3000	5,70
55		3000	6,90
60		3000	8,20
65		3000	9,40
70		3000	11,10
75		1000	4,30
80		1000	4,90
85		1000	5,50
90		1000	6,20
100		1000	7,60
110 120		1000	9,30
130		1000	11,20
140		1000	13,20 15,00
150		1000	17,10
160		1000	19,40
165		1000	20,00
170		1000	21,70
180		1000	24,40
200		1000	31,00
200	//	1000	40.40

300 X 1000 68,70 **PLANCHAS**

40,10

47,00

58,80

230 X 1000

250 X 1000

280 X 1000

Med	Peso	
1	X 1000 X 2000	1,85
2	X 1000 X 2000	3,70
3	X 1000 X 2000	5,55
4	X 1000 X 2000	7,40
5	X 1000 X 2000	9,20
6	X 1000 X 2000	11,10
8	X 1000 X 2000	14,80
10	X 1000 X 2000	18,40
12	X 1000 X 2000	22,10
15	X 1000 X 2000	27,60

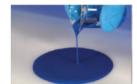
20	Χ	1000	Χ	2000	36,80
25	Χ	1000	Χ	2000	46,00
30	Χ	1000	Χ	2000	55,20
40	Χ	1000	Χ	2000	78,60
50	Χ	1000	Χ	2000	97,00
60	Χ	1000	Χ	2000	117,10
60	Χ	500	Χ	3000	87,50
70	Χ	500	Χ	3000	102,00
80	Χ	500	Χ	3000	117,30
100	Χ	500	Χ	3000	146,00



UHMW

Producido a través del Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular. Es una materia prima en forma de pó, siendo prensado, lo que caracteriza una buena tolerância al desgaste (abrasión) y al impacto. Con fuerte aplicación en la indústria química, alimentícia, farmacêutica y de mineria en algunos itens para sistema de envase, perfiles, guias de desgaste, roletes para esteiras, roscas sin-fin, revestimientos, productos medico-cirúrgicos y en las placas de desgaste.

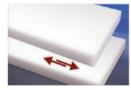
Propiedades



Buena resistencia química



Excelente resistencia à abrasión



Bajo coeficiente de rozamiento



Alta resistencia al impacto

Aplicaciones



Estrellas para sistemas de transportes



Perfiles y quias



Guias y curvas



Estrellas

Formatos



Diámetros de 10 a 300 mm



Espesores de 6 a 100 mm y anchos 1020 y 1250 mm



PA 6 G

Fabricado con base en el proceso de polimerización de la caprolactama, presentando propiedades específicas como resistencia mecánica, química y contra a la abrasión. Siendo autolubricante, con buena absorción al impacto y vibraciones. Puede ser utilizado en zapatas, calzos para laminadores, roletes, ruedas, roldanas, poleas y engranajes.

Propiedades

Aplicaciones



Autolubricante



Engranajes



Buena resistencia mecánica



Poleas



Fácil maquinado



Cremallera



Resistencia al impacto



Conjunto de ruedas dentadas

Formatos



Diámetros de 100 a 500 mm



Espesores de 15 a 100 mm con 1000 mm de largura

nitacetal POLIACETAL POM - P.S.A

	PLA	NCH/	AS			ВА	RRAS			
									(
M	edida				Peso	Med	ida			Peso
6	Χ	500	Χ	3000	11,00	6	X 3000)		0,14
6	Χ	1000	Χ	2000	14,80	8	X 3000)		0,25
8	Χ	500	Χ	3000	14,50	10	X 3000)		0,37
8	Χ	1000	Χ	2000	19,70	13	X 3000)		0,60
10) X	500	Χ	3000	19,00	15	X 3000)		0,80
10		1000	Χ	2000	25,00	16	X 3000			0,93
12		500	Χ	3000	22,20	20	X 3000)		1,43
12		1000	Χ	2000	30,00	22	X 3000			1,73
15			Χ		28,00	25	X 3000			2,25
15		1000	Χ	2000	38,00	28	X 3000			2,75
20			Χ		37,00	30	X 3000			3,15
20		1000	Χ	2000	49,00	32	X 3000			3,60
25			Χ	3000	46,00	35	X 3000			4,42
25		1000	Χ	2000	61,00	40	X 3000			5,70
30			Χ	3000	56,00	45	X 3000			6,84
30		1000	Χ	2000	73,00	50	X 3000			8,82
40				3000	74,00	55	X 3000			11,10
40		1000	Χ	2000	97,00	60	X 3000			12,50
50			X		90,50	65	X 3000			14,90
50		1000	X		121,00	70	X 3000			17,38
60		500	X		110,00	75	X 1000			6,60
60		1000	X		145,00*	80	X 1000			7,50
70		500	X		129,00	85	X 1000			8,30
80		500	X		147,00	90	X 1000			9,50
10	0 X	500	Χ	3000	183,00	100	X 1000			11,80
	RΔR	RAS	CH	ΔD		110	X 1000			14,30
		IIAU	UU	AD.		130	X 1000 X 1000			17,80 20,00
NЛ	edida				Peso	140	X 1000			23,40
15		15	Χ	3000	0,83	150	X 1000			26,30
20		20	X	3000	1,50	160	X 1000			30,20
25		25	X	3000	2,25	170	X 1000			34,00
30		30	Χ	3000	3,30	180	X 1000			37,80
35		35	X	3000	4,30	200	X 1000			46,80
40		40	X	3000	5,80	230	X 1000			63,00
50		50	Χ	3000	8,90	250	X 1000			74,40
60		60	Χ	3000	12,80	300	X 1000			106,50
70							V 1000			,
		70	X							
80	X		Χ		17,40 22,50		ANCH.			
80	X	70	Χ	3000	17,40					
M	X	70 80	Χ	3000 3000	17,40 22,50 Peso	PL	ANCH.	AS		
M(X X edida X	70 80 500	Χ	3000 3000	17,40 22,50 Peso 13,70		ANCH	AS X	3000	57,00
M ₆	X X edida X X	70 80 500 1000	X X X	3000 3000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40*	PL 25 25	X 500 X 1000	AS X	2000	76,00*
Mo 6 6 8	X O X edida X X X	70 80 500 1000 500	X X X X	3000 3000 3000 2000 3000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40	PL 25 25 30	X 500 X 1000 X 500	AS X X X	2000 3000	76,00* 69,00
Me 6 6 8 8	edida X X X X	70 80 500 1000 500 1000	X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60*	25 25 30 30	X 500 X 1000 X 500 X 1000	AS X X X	2000 3000 2000	76,00* 69,00 91,00*
Me 6 6 8 8 10	edida X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500	X X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000 3000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80	25 25 30 30 40	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500	AS X X X X X	2000 3000 2000 3000	76,00* 69,00 91,00* 91,50
M6 6 8 8 10	edida X X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000	X X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00*	25 25 30 30 40 40	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 1000	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00*
Mo 6 6 8 8 10 10	edida X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000 500	X X X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00* 28,00	25 25 30 30 40 40 50	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000 3000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00* 112,00
Me 6 8 8 10 10 12 12	edida X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000	X X X X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00* 28,00 37,00*	25 25 30 30 40 40 50	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00* 112,00 150,00*
M6 6 8 8 10 12 12	edida X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000 500	X X X X X X X X	3000 3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 3000 3000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00* 28,00 37,00* 34,50	25 25 30 30 40 40 50 50	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 500	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00* 112,00 150,00* 136,00
M6 6 8 10 12 12 15	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000 500 1000	X X X X X X X X X X	3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00* 28,00 37,00* 34,50 46,50*	25 25 30 30 40 40 50 50 60 70	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 500 X 500 X 500	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 3000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00* 112,00 150,00* 136,00 157,00
M6 6 8 8 10 12 12	X	70 80 500 1000 500 1000 500 1000 500 1000	X X X X X X X X X X X X	3000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000	17,40 22,50 Peso 13,70 18,40* 18,40 24,60* 23,80 31,00* 28,00 37,00* 34,50	25 25 30 30 40 40 50 50	X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 1000 X 500 X 500	AS X X X X X X X X X X X X X X X X X X	2000 3000 2000 3000 2000 3000 2000 3000 3000 3000	76,00* 69,00 91,00* 91,50 122,00* 112,00 150,00* 136,00



BA	ARRAS	
Med	ida	Peso
6	X 3000	0,11
8	X 3000	0,20
10	X 3000	0,30
13	X 3000	0,50
15	X 3000	0,65
16	X 3000	0,75
20	X 3000	1,15
22	X 3000	1,40
25	X 3000	1,80
28	X 3000	2,20
30	X 3000	2,60
32	X 3000	2,90
35	X 3000	3,50
40	X 3000	4,55
45	X 3000	5,70
50	X 3000	7,00
55	X 3000	8,70
60	X 3000	10,00
65	X 3000	12,00
70	X 3000	13,90
75	X 1000	5,30
80	X 1000	6,10
85	X 1000	9,60
90	X 1000	7,70
100	X 1000	9,45
110	X 1000 X 1000	11,40
130	X 1000 X 1000	13,70 15,80
140	X 1000	18,40
150	X 1000	21,50
160	X 1000	24,00
165	X 1000	25,50
170	X 1000	27,30
180	X 1000	30,50
200	X 1000	38,00
230	X 1000	51,40
250	X 1000	59,60
280	X 1000	73,00
300	X 1000	85,00

TUBOS					\overline{a}
					\bigcirc
Med	Peso				
40	Χ	20	Χ	1000	1,20
50	Χ	20	Χ	1000	2,10
50	Χ	25	Χ	1000	1,90
50	Χ	30	Χ	1000	1,60
60	Χ	20	Χ	1000	3,10
60	Χ	25	Χ	1000	2,90
60	Χ	30	Χ	1000	2,70
70	Χ	25	Χ	1000	4,00
70	Χ	30	Χ	1000	3,80
70	Χ	40	χ	1000	3 30

80	Χ	25	Χ	1000	5,50
80	Χ	30	Χ	1000	5,30
80	Χ	40	Χ	1000	4,70
80	Χ	50	Χ	1000	3,90
90	Χ	30	Χ	1000	6,90
90	Χ	40	Χ	1000	6,30
90	Χ	50	Χ	1000	5,50
100	Χ	30	Χ	1000	8,70
100	X	40	X	1000	8,10
100	Χ	50	Χ	1000	7,30
100	Χ	50	X	1000	9,40
110	X	80	X	1000	6,30
120	X	50	X	1000	11,50
120	X	80	X	1000	8,30
130	Χ	50	Χ	1000	13,80
130	Χ	80	Χ	1000	10,80
130	Χ	100	X	1000	7,30
140	Χ	50	Χ	1000	16,70
140	X	80	Χ	1000	13,60
140	Χ	90	Χ	1000	11,80
150	X	50	X	1000	19,10
150	Χ	80	Χ	1000	16,10
150	X	100	Χ	1000	12,50
160	Χ	50	Χ	1000	22,00
160	Χ	80	Χ	1000	19,00
160	Χ	100	Χ	1000	15,60
165	X	50	X	1000	24,30
165	Χ	80	Χ	1000	20,90
165	X	100	X	1000	17,40
170	Χ	50	Χ	1000	25,00
170	Χ	80	X	1000	22,00
170	Χ	100	Χ	1000	18,70
170	X	120	X	1000	14,70*
180	Χ	50	Χ	1000	29,10
180	Χ	80	Χ	1000	26,00
180	Χ	100	Χ	1000	22,80
180	Χ	120	Χ	1000	18,70*
200	X	50	X	1000	36,50
200	Χ	80	Χ	1000	33,20
200	Χ	100	Χ	1000	29,80
200	Χ	150	Χ	1000	19,00
230	X	50	X	1000	48,00*
230	X	80	X	1000	45,00*
230	X	100	X	1000	41,80*
230	X	150	X	1000	31,50*
250	X	50	X	1000	57,80*
250	X	80	X	1000	54,50*
250	X	100	X	1000	51,20*
250	X	150	X	1000	41,50*
280	X	100	X	1000	66,80*
280	X	150	X	1000	56,00*
300	X	100	X	1000	78,00*
300	X	150	X	1000	68,00*



PVC

Creado con la resina de cloreto de polivinila (PVC) posee como principales propiedades resistencia a los productos químicos, baja absorción de humedad y la ventaja de ser soldable, posibilitando la fabricación de tanques, conexiones, válvulas y equipos para la indústria química.

Propiedades



Resistencia a productos químicos



Buena estabilidad dimensional

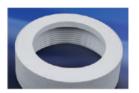


Puede ser soldado, pegado, moldeado y curvado



Baja absorción de humedad

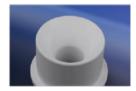
Aplicaciones



Conexión



Flanges



Conexión



Piezas de reducción

Formatos



Diámetros de 13 a 300 mm



PEEK

Elaborado con base en la resina de polietereterketona, tiene como característica principal el alto desempeño (alta resistencia mecánica y al desgaste). Inclusive sometido a altas temperaturas presenta buena estabilidad dimensional y resistencia química. Recomendado para las indústrias de máquinas, eletroeletrónicas, aeroespacial y en equipos para la área médica.

Propiedades



Resistencia a productos químicos



Buena estabilidad dimensional

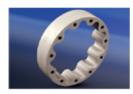


Soporta altas temperaturas



Soporta grandes exigencias mecánicas

Aplicaciones



Rotor de bomba de aceite



Placa de válvula



Esferas



Engranajes

Formatos



Barras Diámetros de 20 a 100 mm

